

**UNIVERSIDAD POLITECNICA DE JUVENTINO ROSAS**  
Informes sobre Pasivos Contingentes  
Del 1 de Enero al 31 de Marzo de 2021

<b>NOMBRE</b>	<b>CONCEPTO</b>
<b>JUICIOS</b>	SIN DATOS
<b>GARANTÍAS</b>	
<b>AVALES</b>	
<b>PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	
<b>DEUDA CONTINGENTE</b>	

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".